



**ACTA DE PUNTUACIÓN PROVISIONAL DE LA PRUEBA PRÁCTICA  
CORRESPONDIENTE A LA FASE DE OPOSICIÓN DEL PUESTO DE EMPLEADO  
SERVICIOS MÚLTIPLES**

**ASISTENTES**

Presidente: D. Carlos Gayarre Imizkoz  
Vocales: D. Mikel Aoiz Iriarte  
D<sup>a</sup>. Cristina Ochoa Rolán  
D. Óscar Sanz Loigorri  
D. Diego Yoldi Alastuey  
Secretario: D. José Javier Garate Garate

En Ochagavía/Otsagabia , a veintisiete de mayo de dos mil veintiséis.

Siendo las nueve horas, se constituyó el Tribunal calificador, compuesto en la forma precedentemente señalada, para proceder a la puntuación provisional de la segunda prueba de carácter práctico correspondiente a la fase de oposición realizada por las personas aspirantes admitidas en el procedimiento establecido en la convocatoria para la provisión, mediante concurso-oposición y en régimen funcional, de un puesto de empleado de servicios múltiples del Ayuntamiento de Ochagavía/Otsagabia que ha sido publicada en el Boletín Oficial de Navarra (B.O.N.) nº 227 de fecha 13 de noviembre de 2025.

Habiéndose convocado a las personas aspirantes para la realización de la segunda prueba de la fase de oposición de carácter práctico, consistente en realizar varias pruebas relacionadas con el puesto de trabajo, sobre materias contenidas en el "Anexo II. Temario" de la convocatoria y finalizada la prueba se procedió a la puntuación según el baremo de puntuación establecido.

Se acuerda por UNANIMIDAD:

1º. Aprobar la puntuación provisional de la segunda prueba de carácter práctico, correspondiente a la fase de oposición realizada por las personas aspirantes admitidas en el procedimiento establecido en la convocatoria para la provisión, mediante concurso-oposición y en régimen funcional, de un puesto de empleado de servicios múltiples del Ayuntamiento de Ochagavía/Otsagabia y cuyos resultados figuran en el documento anexo.

2º. Las personas aspirantes, dentro del plazo de cinco días hábiles contados desde la publicación de la presente acta en la página "web" del Ayuntamiento de Ochagavía/Otsagabia podrán formular reclamaciones que estimen oportunas. La presentación de reclamaciones se realizará a través de la ficha web de la convocatoria del portal de la entidad local.

3º. Publicar en la página oficial "web" y en el tablón de anuncios del Ayuntamiento de Ochagavía/Otsagabia.

Y en prueba de conformidad firman los presentes en el lugar y fecha indicados.



**CORRECCIÓN PRUEBA PRÁCTICA David Lacasia Osta**

Preparación y uso de destrozadora (8 puntos)		Puntuación
Colocación correcta y segura del hilo de corte (2p)	<input checked="" type="checkbox"/>	2
Selección adecuada del combustible. (0,75p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,75
Repostaje sin derrames (0,25p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,25
Aplicación de las normas de seguridad (uso de EPI, comprobaciones previas, distancia de seguridad, etc.). (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Puesta en marcha de la máquina siguiendo el procedimiento correcto. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Ejecución del trabajo de desbroce con eficacia, uniformidad y control del equipo. (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Método de trabajo (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Detención de la máquina (0,25p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,25
Limpieza de la máquina (0,25p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,25
<b>SUBTOTAL</b>		<b>8</b>

Preparación de soporte para poste de madera (6 puntos)		Puntuación
Trazado de los taladros. (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Realización de los taladros. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Calidad y perpendicularidad del montaje. (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Ejecución de la soldadura (cordón continuo aprox. 20mm). (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Ejecución de la soldadura (cordón sin poros ni defectos). (1p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Cumplimiento de las medidas indicadas. (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Uso correcto de las EPIs. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Realización de los procesos de trabajo con seguridad. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Orden, limpieza y organización del puesto de trabajo. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
<b>SUBTOTAL</b>		<b>7</b>

Se observan poros en varios cordones de soldadura

Montaje de instalación de fontanería (8 puntos)		Puntuación
Selección y uso adecuado de materiales y herramientas. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Corte de la tubería realizado de forma correcta. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Procedimiento (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Colocación en posición y sentido correctos de la válvula antirretorno. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Montaje correcto de la derivación (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Montaje correcto de la llave de paso. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Estanqueidad. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Cumplimiento de las normas de seguridad e higiene en el trabajo. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Orden y limpieza durante y al finalizar la prueba. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
<b>SUBTOTAL</b>		<b>8</b>

Instalación eléctrica encendido conmutación (4 puntos)		Puntuación
Funcionamiento correcto (enciende/apaga desde ambos sitios) (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Identificación de colores según normativa (fase negro o gris; neutro azul) (0,5p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Conexión en paralelo de los puntos de luz (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Puesta a tierra (0,25p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Cableado (0,25)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,25
Orden y limpieza de la zona de trabajo durante y tras realizar la modificación (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Seguridad (uso de herramientas y corte de tensión) (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
<b>SUBTOTAL</b>		<b>3,25</b>

No se respeta el criterio de colores en el cableado

No existe puesta a tierra en la instalación de conmutación

Sustitución de fluorescente por led (4 puntos)		Puntuación
Desconexión previa pra trabajar sin tensión (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Conexión del tubo LED (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Eliminación o puentado de la reactancia para evitar consumos residuales y al retiro del cebador (0,5p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Firmeza en los bornes y ausencia de hilos de cobre sueltos (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
El LED se enciende al instante sin parpadeos (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Orden y limpieza de la zona de trabajo durante y tras realizar la modificación (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
<b>SUBTOTAL</b>		<b>3,5</b>

No se retira reactancia

Albanilería (8 puntos)		Puntuación
Selección y uso adecuado de materiales y herramientas. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Proporciones en la realización de la masa (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Preparación de la zona (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Acabado de la zona trabajada (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Nivelado de la zona trabajada (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Limpieza final de la zona (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Limpieza del material (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Ajuste del material (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
<b>SUBTOTAL</b>		<b>8</b>

**TOTAL 37,75**



**CORRECCIÓN PRUEBA PRÁCTICA Ane Iribarren Rodriguez**

Preparación y uso de desbrozadora (8 puntos)		Puntuación
Colocación correcta y segura del hilo de corte (2p)	<input checked="" type="checkbox"/>	2
Selección adecuada del combustible. (0,75p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,75
Repostaje sin derrames (0,25p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,25
Aplicación de las normas de seguridad (uso de EPI, comprobaciones previas, distancia de seguridad, etc.). (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Puesta en marcha de la máquina siguiendo el procedimiento correcto. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Ejecución del trabajo de desbroce con eficacia, uniformidad y control del equipo. (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Método de trabajo (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Detención de la máquina (0,25p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,25
Limpeza de la máquina (0,25p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,25
<b>SUBTOTAL</b>		<b>8</b>

Preparación de soporte para poste de madera (8 puntos)		
Trazado de los taladros. (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Realización de los taladros. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Calidad y perpendicularidad del montaje. (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Ejecución de la soldadura (cordón continuo aprox. 20mm). (1,5p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Ejecución de la soldadura (cordón sin poros ni defectos). (1p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Cumplimiento de las medidas indicadas. (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Uso correcto de las EPIs. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Realización de los procesos de trabajo con seguridad. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Orden, limpieza y organización del puesto de trabajo. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
<b>SUBTOTAL</b>		<b>5,5</b>

No se aplica ningún cordón de soldadura continuo  
Se observan poros en varios cordones de soldadura

Montaje de instalación de fontanería (8 puntos)		
Selección y uso adecuado de materiales y herramientas. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Corte de la tubería realizado de forma correcta. (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Procedimiento (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Colocación en posición y sentido correctos de la válvula antirretorno. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Montaje correcto de la derivación (1p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Montaje correcto de la llave de paso. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Estanqueidad. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Cumplimiento de las normas de seguridad e higiene en el trabajo. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Orden y limpieza durante y al finalizar la prueba. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
<b>SUBTOTAL</b>		<b>7</b>

Se ha ido enrollando según se corta, sin planteamiento inicial

La derivación se realiza a una distancia superior a 25 cm, cota máxima exigible en el enunciado de la prueba

Instalación eléctrica encendido conmutación (4 puntos)		
Funcionamiento correcto (enciende/apaga desde ambos sitios) (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Identificación de colores según normativa (fase negro o gris; neutro azul) (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Conexión en paralelo de los puntos de luz (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Puesta a tierra (0,25p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,25
Cableado (0,25)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Orden y limpieza de la zona de trabajo durante y tras realizar la modificación (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Seguridad (uso de herramientas y corte de tensión) (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
<b>SUBTOTAL</b>		<b>3,75</b>

Calidad de uniones regleta

Sustitución de fluorescente por led (4 puntos)		
Desconexión previa para trabajar sin tensión (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Conexión del tubo LED (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Eliminación o puentado de la reactancia para evitar consumos residuales y el retiro del cebador (0,5p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Firmeza en los bornes y ausencia de hilos de cobre sueltos (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
El LED se enciende al instante sin parpadeos (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
Orden y limpieza de la zona de trabajo durante y tras realizar la modificación (0,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
<b>SUBTOTAL</b>		<b>3,5</b>

Quita condensador pero no reactancia

Albañilería (8 puntos)		
Selección y uso adecuado de materiales y herramientas. (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Proporciones en la realización de la masa (1,5p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1,5
Preparación de la zona (0,5p)	<input type="checkbox"/>	FALSE
Acabado de la zona trabajada (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Nivelado de la zona trabajada (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Limpeza final de la zona (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Limpeza del material (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Ajuste del material (1p)	<input checked="" type="checkbox"/>	1
<b>SUBTOTAL</b>		<b>7,5</b>

Escasa profundidad en la zona de aplicación del mortero, lo que hace que la capa aplicada sea demasiado fina.

**TOTAL 35,25**

